

Технический паспорт на индикатор коррозии «ИХЛ ИК-31»

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Индикатор коррозии тепловых сетей (узел установки образцов-свидетелей) «ИХЛ ИК-31» ИХЛ 04.00.000 (в дальнейшем – «изделие») предназначен для оценки интенсивности процессов внутренней коррозии в тепловых сетях. Изделие может использоваться для оценки интенсивности процессов внутренней коррозии в тепловых сетях с условным проходом от 50 мм и более.

Принцип действия изделия основан на том, что при движении потока воды-теплоносителя она омывает образцы свидетели, установленные в специальной сборке на штоке-держателе, закреплённом на съёмном фланце-крышке. Снимая фланец-крышку, можно извлечь образцы свидетели. После этого, измеряя массу образцов свидетелей, можно определить усреднённую скорость коррозии металла образцов свидетелей в воде-теплоносителе, а проведя металлографические исследования и рентгеновский микроанализ металла, выявить характер коррозионных процессов и разработать мероприятия по защите тепловых сетей от внутренней коррозии либо дать оценку эффективности таких мероприятий.

Изделие предназначено для эксплуатации в закрытых помещениях и на открытом воздухе в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (исполнение УХЛ) по ГОСТ 15150-69*.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные технические характеристики изделия приведены в табл. 1.

Таблица 1

Основные технические характеристики изделия

Наименование характеристик	Значение
Минимальный условный проход теплопровода, мм	50
Рабочее давление, кгс/см, не более	16
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	500
высота	250
ширина	160
Масса (сухая), кг, не более	8

2.2. Допустимая температура воды-теплоносителя в теплопроводе от +5 до +180 °С.

2.3. Допустимый интервал рН воды-теплоносителя в теплопроводе от 7,5 до 10,5.

2.4. Исполнение изделия – открытое.

2.5. Материалы и покрытия составных частей изделия приведены в табл. 2.

Таблица 2

Материалы и покрытия составных частей изделия

Наименование составных частей	Материал	Покрытие
Фланцы	Ст. 09Г2С, Ст. 10, Ст. 20	Эмаль Tikkurila Miranol
Крышки	Ст. 09Г2С, Ст. 10, Ст. 20	Эмаль Tikkurila Miranol
Корпус	Ст. 09Г2С, Ст. 10, Ст. 20	Эмаль Tikkurila Miranol
Болты и гайки	Ст. 35	Цинк
Прокладка фланцев	Резина ТМКЩ	Без покрытия
Шток	Ст. 35	Цинк
Патрубки	Ст. 09Г2С, Ст. 10, Ст. 20	Эмаль Tikkurila Miranol

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Индикатор коррозии тепловых сетей (узел установки образцов-свидетелей) «ИХЛ ИК-31» ИХЛ 04.00.000 в сборе 1 шт.

Техническое описание, паспорт и инструкция по эксплуатации ИХЛ 04.00.000 Д 1 экз.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

4.1. Устройство изделия в разрезе изображено на рис. 1. Индикатор коррозии «ИХЛ ИК-31» состоит из трубчатого корпуса, имеющего крышки на фланцах. К одной из крышек прикреплен шток. На штоке размещают образцы-свидетели, изготовленные из того же материала, что и трубопровод (об изготовлении образцов-свидетелей см. п. 6.3 настоящего документа). К корпусу посредством кранов и штуцеров присоединены патрубки, врезаемые в теплопровод, причем один из патрубков имеет раструб, обращённый навстречу потоку жидкости в теплопроводе.

Периодическим осмотром контролируют характер коррозионного процесса, а взвешиванием образцов свидетелей — скорость коррозии материала трубопровода по ГОСТ 9.908-85.

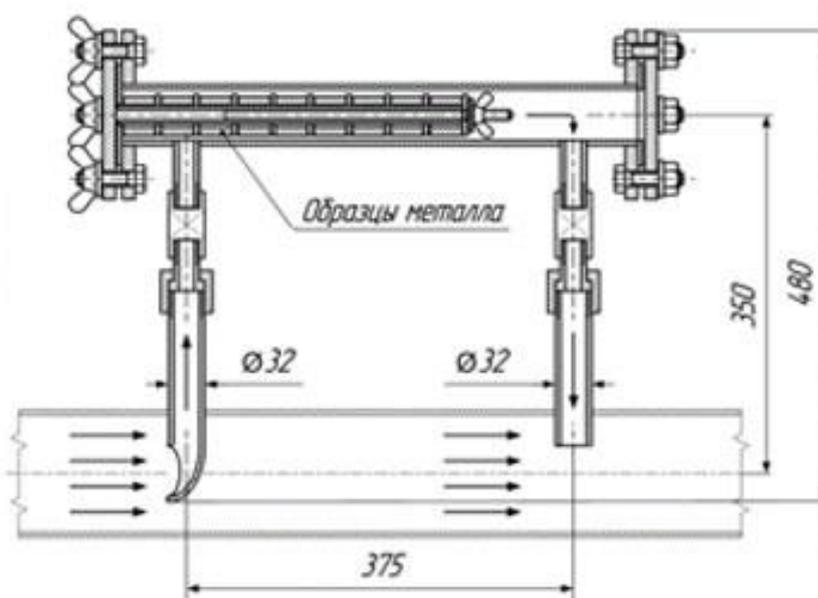


Рис. 1

Устройство и монтаж на теплопроводе индикатора коррозии тепловых сетей «ИК-31» (продольный разрез)

4.2. Принцип действия индикатора коррозии «ИХЛ ИК-31» заключается в том, что при движении потока воды по трубопроводу благодаря наличию рас труба часть потока воды ответвляется в трубчатый корпус и омывает расположенные на держателе образцы-свидетели, которые должны быть изготовлены из материала, идентичного материалу трубопровода. Образцы-свидетели находятся в одинаковых гидрохимических условиях со стенками трубопровода. Принцип действия изделия основан на том, что при движении потока воды-теплоносителя она омывает образцы-свидетели, установленные на штоке, закреплённом на крышке (съёмном фланце). Снимая крышку, можно извлечь образцы-свидетели. После этого, измеряя массу образцов-свидетелей, можно определить усреднённую скорость коррозии металла образцов свидетелей в воде-теплоносителе, а проведя металлографические исследования и рентгеновский микроанализ металла, выя-

вить характер коррозионных процессов и разработать мероприятия по защите тепловых сетей от внутренней коррозии либо дать оценку эффективности таких мероприятий.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Для обеспечения безопасности при монтаже, вводе в эксплуатацию, эксплуатации и техническом обслуживании изделия необходимо внимательно изучить паспорт, техническое описание и инструкцию по эксплуатации и строго придерживаться всех правил и указаний.

К использованию и обслуживанию изделия допускаются только квалифицированные рабочие и инженерно-технические работники, изучившие паспорт, техническое описание и инструкцию по эксплуатации изделия.

5.2. При выполнении всех операций по монтажу, вводу в эксплуатацию, эксплуатации и техническому обслуживанию изделия необходимо использовать только исправные инструменты.

5.3. При хранении, транспортировании и эксплуатации изделия не происходит выделения вредных веществ.

5.4. Хранение изделия осуществляют в ненарушенной заводской упаковке и консервации в закрытых складских помещениях в условиях группы 2 по ГОСТ 15150-69*.

5.5. Транспортирование изделия должно производиться в ненарушенной заводской упаковке всеми видами транспорта при соблюдении действующих норм перевозки на транспорте и обеспечения гарантии сохранения элементов от механических повреждений в условиях группы 2 по ГОСТ 15150-69*. Допускается транспортирование в негерметичных багажниках. Транспортирование изделия в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы должно осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 15846-79*.

5.6. При хранении и транспортировании изделия должны выполняться требования ГОСТ 12.3.009-76* и ГОСТ 12.3.020-80*.

5.7. При эксплуатации изделия необходимо выполнять требования ГОСТ 12.3.006-75.

5.8. Изделие не может являться источником загорания. При высокой температуре (в условиях пожара) лакокрасочное покрытие, паронитовые и полиметилсилоксановые прокладки могут быть источником выделения вредных веществ.

5.9. Изделие не содержит токоведущих частей и не может служить источником электротравмы.

6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Изделия подлежат монтажу на теплопроводах в закрытых помещениях и на открытом воздухе в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом.

6.2. Не рекомендуется устанавливать индикаторы на нижней образующей трубопроводов (куда может попадать шлам) и в тех местах обратных трубопроводов, куда может попадать и постоянно находиться воздух (т.е. подвергаться завоздушиванию). Для уменьшения количества воздуха, остающегося в корпусе индикатора, возможна установка штуцеров под углом к вертикальной (поперечной) оси трубопровода.

6.3. Подготовка и установка образцов-свидетелей.

6.3.1. Чертёж образца-свидетеля приведён на рис. 2.

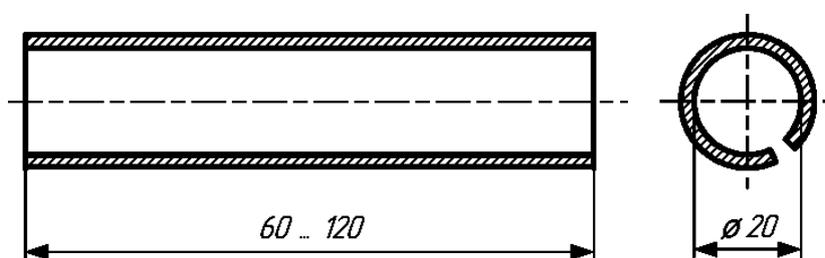


Рис. 2
Чертёж образца-свидетеля

Образцы-свидетели изготавливают непосредственно в процессе монтажа и пусконаладки тепловой сети из того же материала, из которого ведётся сооружение теплопровода (из излишков и обрезков труб).

6.3.2. Для изготовления образцов-свидетелей трубу разрезают на продольные полосы шириной 60...120 мм.

Полосы рихтуют на молоте с вафельными насадками до приблизительной плоскостности и фрезеруют до толщины 2,5...3 мм. Из этих полос нарезают пластины длиной по 60 мм. Пластины изгибают на оправке с наружным диаметром 20 мм, получая незамкнутые (С-образные) втулки. На токарном станке втулки обтачивают до толщины стенки 2 мм и шлифуют до чистоты поверхности $Rz < 20$.

6.3.3. На каждом образце-свидетеле цифровыми клеймами наносят:

- номер теплопровода согласно с проектом;
- номер индикатора на теплопроводе;
- номер образца-свидетеля в индикаторе.

6.3.4. Не менее трёх образцов-свидетелей насаживают на шток и закрепляют гайкой.

6.4. Периодичность извлечения и взвешивания образцов и порядок определения средней скорости коррозии должен соответствовать требованиям ГОСТ 9.908-85.

6.5. При повышенной или аварийной скорости внутренней коррозии теплопровода, а также при выявлении в металлографическом исследовании признаков межзёрненной, язвенной или питтинговой коррозии следует обратиться в специализированную компетентную организацию для разработки мероприятий по защите теплопроводов от внутренней коррозии.

Эти мероприятия могут быть следующими:

— оптимизация работы существующих деаэрационных установок (эффективность метода — средняя);

— внедрение обработки воды-теплоносителя ингибитором коррозии (а также и накипеобразования) при помощи патентованного дозирующего устройства (патент РФ № 22714 или 52972) (эффективность метода — высокая);

— внедрение разработанной УдГУ нанотехнологии модификации внутренней поверхности теплопровода с использованием наноагентов, заплombeвывающих дефекты структуры металла, служащие инициаторами внутренней коррозии (эффективность метода — исключительно высокая).

6.7. В случае возникновения утечки воды через соединение фланцев изделия необходимо подтянуть это соединение, пользуясь гаечными ключами 24 мм.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия конструкторской документации ИХЛ 04.00.000 и безопасность его эксплуатации при условии соблюдения потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации, изложенных в паспорте, техническом описании и инструкции по эксплуатации ИХЛ 04.00.000 Д.

7.2. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента поставки, но не более 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

7.3. Гарантия прекращается в случае нарушения потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации, изложенных в паспорте, техническом описании и инструкции по эксплуатации ИХЛ 04.00.000 Д.